

# Miilux® Poland

## Zapraszamy do korzystania z usług Miilux Poland

Centrum Serwisowe Miilux to, oprócz stali pancernych i trudnościeralnych, również wyspecjalizowane zaplecze technologiczne składające się z nowoczesnego parku maszynowego i wysoko wykwalifikowanej kadry pracowniczej. Oferujemy naszym kontrahentom obróbkę blach, zarówno zakupionych u nas, jak i z materiału należącego do naszych klientów. Zapewniamy pełen profesjonalizm, wysoką jakość i terminowość wszystkich prac.

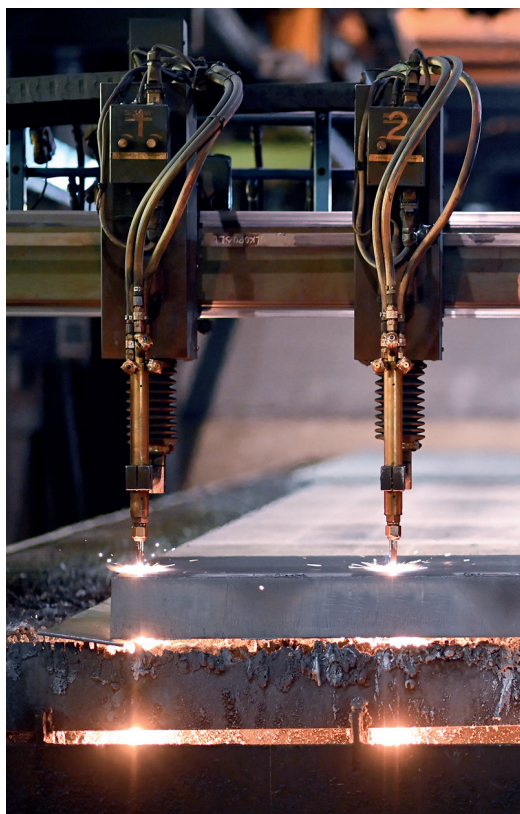
Każda z naszych hal wyposażona jest w suwnice o nośności 2x6,3t współpracujące z trawersą elektromagnetyczną. Dysponujemy również suwnicą o nośności 20t dla rozładunku cięższych elementów oraz wózkami widłowymi ułatwiającymi załadunki paletowe.



### HARTOWANIE BLACH I KOMPONENTÓW

#### Linia do hartowania blach i komponentów

- roczna wydajność ok. 20.000 ton
- zakres grubości 5 - 150 mm
- max. wymiary 2500x6200 mm
- hartowanie na wskroś blach i elementów



### CIĘCIE BLACH

#### Wypalarka plazmowo gazowa

- dwa niezależne portale
- dwa palniki tlenowe oraz trzy palniki plazmowe (w tym jeden palnik 3D)
- możliwość cięcia plazmowego i ukosowania blach o grubości do 50 mm i kącie nachylenia fazy do 45 stopni od pionu
- max. grubość cięcia gazowego - 150 mm
- wymiary stołu roboczego 3000x14000 mm

#### Laser CO2

- moc urządzenia - 6 kW
- max. wymiar arkusza - 2500x6500 mm
- max. masa arkusza - 3200 kg
- max. grubość cięcia - 20 mm

#### Laser fiber

- moc urządzenia - 20kW
- max. wymiar arkusza - 2500x6200 mm
- max. obciążenie stołu - 400 kg/m<sup>2</sup>
- głowica 3D do ukosowania pod kątem max. 45 stopni od pionu
- max. grubość cięcia - 50 mm

#### Półautomatyczne przecinarki gazowe



## OBRÓBKA STRUMIENIOWO-ŚCIERNA

### Śrutownica przelotowa Gietart

- wymiary okna przejazdowego 600x2500 mm
- 6 turbin
- klasa czyszczenia do Sa3

### Kabina śrutownicza

- wymiary kabiny - 16 x 10 x 4,35 m (dł. x szer. x wys.)
- śrutowanie śrutem łamanym
- klasa czyszczenia do Sa3



## GIĘCIE BLACH

### Prasa krawędziowa

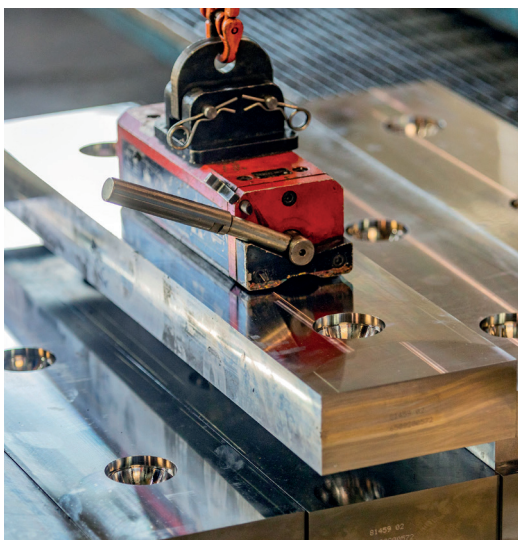
- siła nacisku 600 t
- szerokość elementów giętych lub długość linii gięcia do 6000 mm

### Prasa krawędziowa

- siła nacisku 300 t
- szerokość elementów giętych lub długość linii gięcia do 3000 mm
- sterowanie CNC

### Prasa typu C

- siła nacisku - 250 t



## OBRÓBKA WIÓROWA

### Wiertarka promieniowa

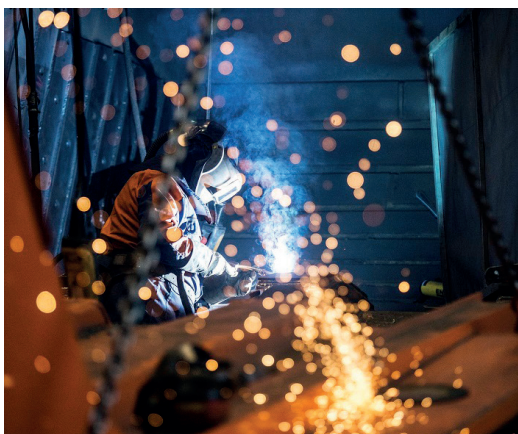
- max. średnica wiercenia fi 50 mm

### Frezarka CNC

- wymiary stołu - 1800x860 mm
- nośność stołu - 2000 kg
- chłodzenie przez wrzeciono
- sterowanie Fanuc
- X - 1800 mm, Y - 860 mm, Z - 700 mm

### Wytaczarka mobilna do otworów z funkcją napawania

- zakres wytaczania: 22 - 250 mm
- zakres napawania: 30 - 250 mm



## SPAWANIE

Spawanie metodą MAG (Metal Active Gas)  
135, 136, 138

- kwalifikowane technologie spawania stali niskostopowych oraz stali pancernych i wysokowytrzymałych
- certyfikowany personel spawalniczy dla grup FM1, FM2 i FM5
- spełniamy wymagania normy PN EN ISO 3834-2 (wymagania pełne)
- spełniamy wymagania normy PN EN 1090-2