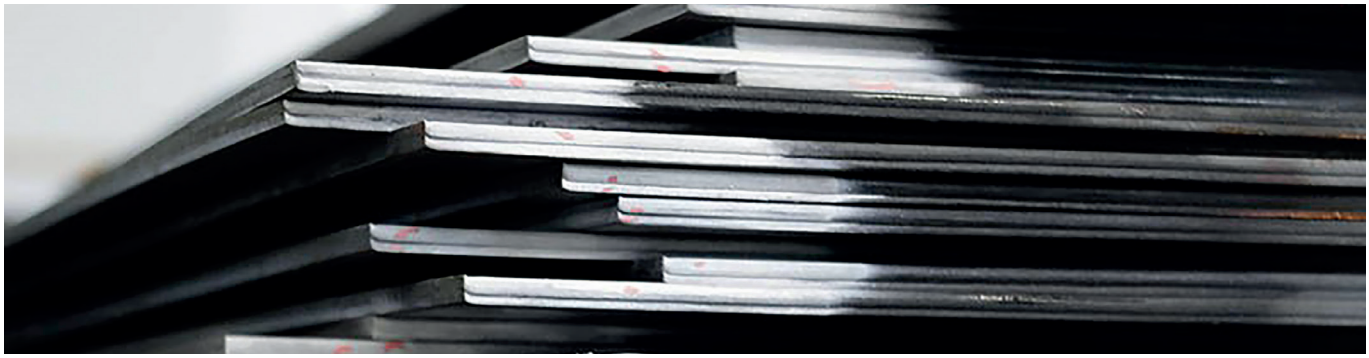
Miilux®Poland

STALE BOROWE



Bogatą ofertę stali trudnościeralnych Miilux, uzupełniają stale borowe. Podstawową cechą naszej stali borowej jest możliwość swobodnego kształtowania i uzyskiwania nawet bardzo skomplikowanych kształtem elementów przed procesem hartowania, w wyniku którego materiał zyska twardość i odpowiedni poziom wytrzymałości. Cecha ta jest szczególnie pożądana przy produkcji m.in. narzędzi ogrodniczych czy też sprzętu rolniczego. Stal borowa Miilux jest doskonałym połączeniem plastyczności i twardości, co bezpośrednio przedkłada się na podniesienie odporności na zużycie ścierne elementów, a tym samym wydłużenie okresu ich eksploatacji.

Przykładowe zastosowanie stali borowej

- Maszyny i sprzęt rolniczy
- Części i komponenty narażone na ścieranie
- Części o bardzo skomplikowanych kształtach

Właściwości stali borowej

- Doskonałe połączenie plastyczności i twardości
- Przeznaczona do obróbki cieplnej
- Możliwość wykonania bardzo skomplikowanych kształtów
- Duża odporność na zużycie ścierne
- Wydłużenie okresu eksploatacji części maszyn i urządzeń narażonych na zużycie ścierne
- Dobra podatność na formowanie, gięcie, spawanie i cięcie

Stale borowe Miilux dostępne są w trzech gatunkach: **Miilux B400/B450/B500.**

Typowa twardość blach borowych w gatunku Miilux przed obróbką cieplną

- Miilux B400 - 200 – 225 HB
- Miilux B450 - 250 – 280 HB
- Miilux B500 - 260 – 300 HB

Typowa analiza chemiczna [%MAX)

Gatunek	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ti	B
Miilux B400	0,2	0,3	1,1	0,02	0,007	0,5	0,04	0,003
Miilux B450	0,25	0,35	1,3	0,02	0,007	0,5	0,04	0,004
Miilux B500	0,33	0,35	1,45	0,02	0,007	0,6	0,045	0,005

Realizujemy dostawy bezpośrednio z naszego magazynu w Tarnowskich Górach.

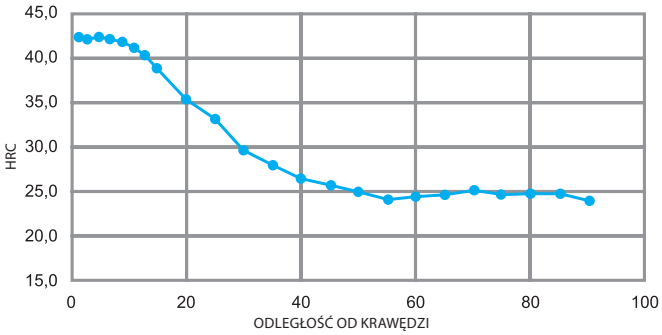
Miilux Poland Sp. z o.o. | 42-600 Tarnowskie Góry, ul. Hutnicza 5-9
biuro@miilux.pl | +48 32 777 39 32 | +48 696 381 695

STALE BOROWE

Parametry hartowania dla gatunku Miilux B400

- temperatura normalizacji: 880 °C
- temperatura hartowania: 880 °C
- temperatura wody: 20 °C

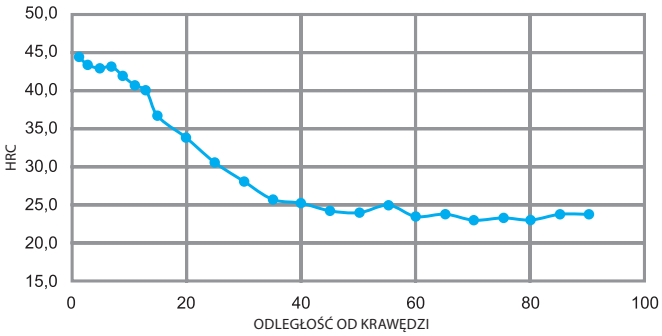
czas procesu uzależniony od grubości materiału*



Parametry hartowania dla gatunku Miilux B450

- temperatura normalizacji: 880 °C
- temperatura hartowania: 880 °C
- temperatura wody: 20 °C

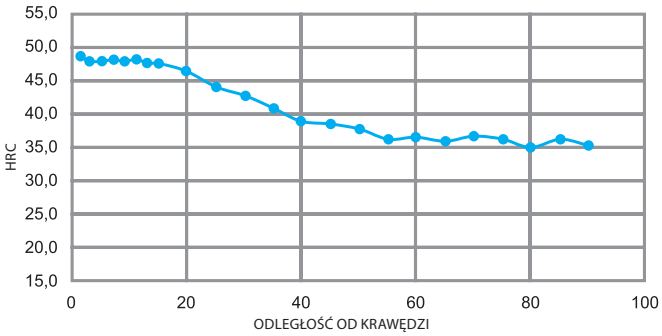
czas procesu uzależniony od grubości materiału*



Parametry hartowania dla gatunku Miilux B500

- temperatura normalizacji: 880 °C
- temperatura hartowania: 880 °C
- temperatura wody: 20 °C

czas procesu uzależniony od grubości materiału*



* w celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z naszym biurem obsługi

Miilux Poland Sp. z o.o. | 42-600 Tarnowskie Góry, ul. Hutnicza 5-9
biuro@miilux.pl | +48 32 777 39 32 | +48 696 381 695