

# Miilux® Poland

## Zapraszamy do korzystania z usług Miilux Poland

Centrum Serwisowe Miilux, to oprócz materiałów trudnościeralnych, również wyspecjalizowane zaplecze technologiczne składające się z nowoczesnego parku maszynowego i wysoko wykwalifikowanej kadry pracowniczej. Oferujemy naszym kontrahentom obróbkę blach, zarówno zakupionych u nas, jak i z materiału należącego do naszych klientów. Zapewniamy pełen profesjonalizm, wysoką jakość i terminowość wszystkich prac.

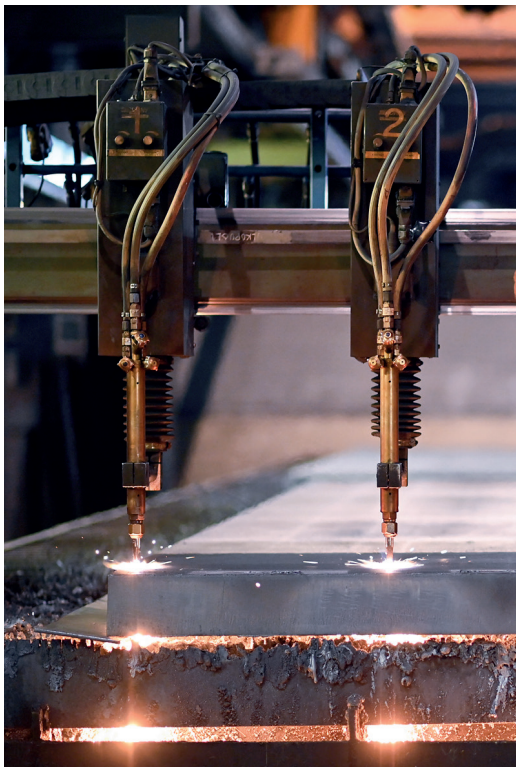
Każda z naszych hal wyposażona jest w suwnicę o nośności 2x6,3t współpracującą z trawersą elektromagnetyczną. Dysponujemy również suwnicą o nośności 16t dla rozładunku cięższych elementów oraz wózkami widłowymi ułatwiającymi załadunki paletowe.



### HARTOWANIE BLACH I KOMPONENTÓW

#### Linia do hartowania blach i komponentów

- Roczna wydajność ok 20.000 ton blachy stalowej i komponentów (w zależności od rozmiaru blachy)
- Zakres grubości 5 – 100 mm
- Max. wymiary 2500x6200 mm
- Hartowanie na wskroś elementów



### CIĘCIE BLACH

#### Wypalarka plazmowo gazowa

- Dwa niezależne portale
- 2 palniki tlenowe oraz 3 palniki plazmowe (w tym 1 palnik 3D)
- Możliwość cięcia plazmowego i ukosowania blach o grubości do 50 mm i kącie nachylenia fazy do 45 stopni od pionu
- Cięcie gazowe do grubości 150 mm
- Wymiary stołu roboczego 3000x14000 mm

#### Laser CO2

- moc urządzenia - 6 kW
- max wymiar arkusza - 2500x6500 mm
- max masa arkusza - 3200 kg
- max grubość cięcia - 20 mm

#### Laser fiber

- moc urządzenia 20kW
- max wymiar arkusza - 2500x6200 mm
- obciążenie stołu max 400 kg/m2
- głowica 3D do ukosowania pod kątem max 45 stopni od pionu
- max grubość cięcia - 50 mm

#### Półautomatyczne przecinarki gazowe



## OBRÓBKA STRUMIENIOWO-ŚCIERNA

### Śrutownica przelotowa Gietart

- Wymiary okna przejazdowego 600x2500 mm
- 6 turbin
- Klasa czyszczenia do Sa3

### Kabina śrutownicza

- wymiary kabiny - 16x10x4,35 m (dł x szer x wys)
- śrutowanie śrutem łamanym
- klasa czyszczenia do Sa3



## GIĘCIE BLACH

### Prasa krawędziowa

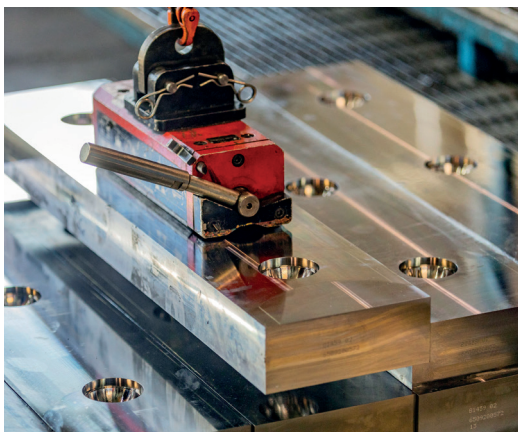
- siła nacisku 600 t
- szerokość elementów giętych lub długość linii gięcia do 6000 mm

### Prasa typu C

- siła nacisku 250 t

### Prasa krawędziowa

- siła nacisku 300 t
- szerokość elementów giętych lub długość linii gięcia do 3000 mm
- sterowanie CNC



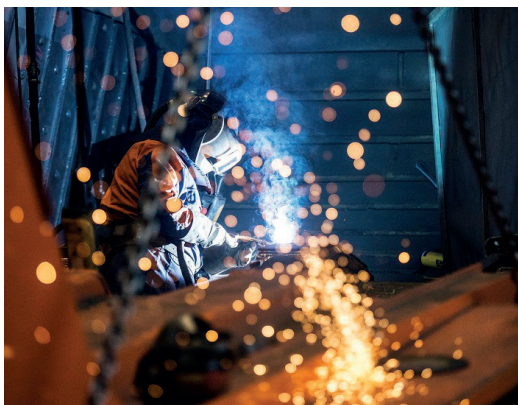
## OBRÓBKA WIÓROWA

### Wiertarka promieniowa

- Max średnica wiercenia fi 50 mm

### Frezarka CNC

- Wymiary stołu 1800x860 mm
- Nośność stołu 2000 kg
- Chłodzenie przez wrzeciono
- Sterowanie Fanuc
- X - 1800 mm, Y - 860 mm, Z - 700 mm



## SPAWANIE

Spawanie metodą MAG (Metal Active Gas)  
135, 136, 138

- kwalifikowane technologie spawania stali niskostopowych oraz stali pancernych
- certyfikowany personel spawalniczy dla grup FM1, FM2 i FM5
- spełniamy wymagania normy PN EN ISO 3834-2 (wymagania pełne)
- spełniamy wymagania normy PN EN 1090-2