



КОМПОНЕНТЫ И ИЗНОСОСТОЙКИЕ ЛИСТЫ

Твердость от края до края, по всему сечению и по всей поверхности!

Износостойкая сталь используется везде, где мы ожидаем значительное снижение износа деталей машин и устройств, работающих в чрезвычайно сложных и высокоабразивных условиях.

Применение износостойкой стали

подкладки для горных конвейеров

клинья, косоурные плиты и другие детали дробилок

Лемехи и ножи для машин таких как экскаваторы, погрузчики, бульдозеры и другие

рабочие элементы экскаваторов и погрузчиков

прицепы, контейнеры и другие

конвейерные желоба и системы транспорта используемые для производства бетона

брони смесителей бетона

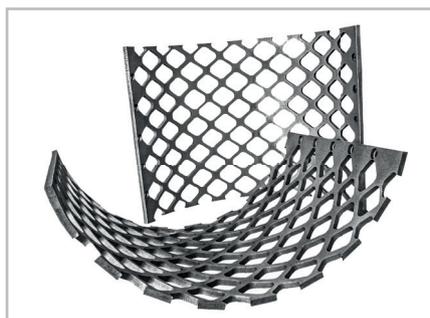
расходные материалы и ножи для дробилок

футеровка бункеров и загрузочных ковшей

Сита к грохотам

Технология Hard from Edge to Edge

Наша собственная технология, во время которой процесс закалки осуществляется только на последнем этапе изготовления компонента, после полной обработки изделий. Наша технология основана на полном устранении зоны термических изменений в материале, что значительно продлевает срок службы целых устройств. Изготовленные элементы Miilux® произведены в технологии Hard from Edge to Edge твердые по всей поверхности и по всему поперечному сечению.



МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Листы Miilux могут быть обработаны механически. Процесс стружечной обработки должен производиться на станках с ЧПУ, которые оснащены соответствующими многопластинчатыми и твердосплавными инструментами.

ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

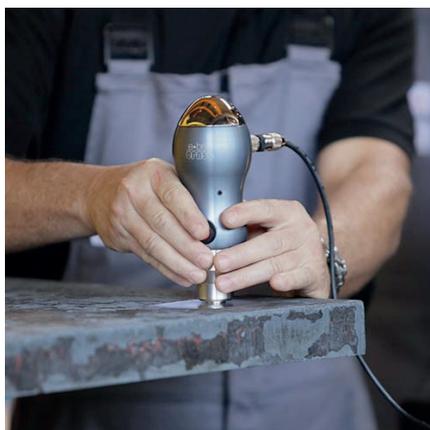
Продукция Miilux не может подвергаться дальнейшей термической обработке. Сталь можно нагревать без потери свойств (твердости) примерно до 200 °С.

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

Рекомендуется формировать листы Miilux в максимально возможном радиусе, допустимом технологией (технологические рекомендации находятся в карте продукта). Важно обеспечить соответствующее качество инструментов и машин, адаптированных к требованиям материала. Также важно обеспечить правильную последовательность технологических процессов. Если Вы хотите сформировать листы металла толщиной >20 мм, просим связаться с нашим бюро по обслуживанию клиента.

СВАРКА И ГАЗОВАЯ РЕЗКА

Miilux 400 является хорошо свариваемым материалом. Miilux 450, 500 и 600 имеют больше ограничений в отношении, среди прочего, максимального количества и концентрации энергии, подаваемой в процессе сварки. Предварительный нагрев не требуется для листов Miilux 400, если сумма толщин отдельных листов не превышает 40 мм, для листов Miilux 450, если не превышает 30мм, а для листов Miilux 500, если она не превышает 20 мм. Для Miilux 600 необходим предварительный нагрев для всего диапазона толщины.



Маркировка

Листы и готовые изделия Miilux обладают маркировкой, которая позволяет однозначно идентифицировать наши продукты. Среди информации указанных на предлагаемым нами ассортименте могут быть на пример:

- знак производителя
- знак заказа
- обозначение вида
- размеры
- номер плавки и номер прокатки

Аттестаты и исследования

Износостойкий листовой металл Miilux поставляется с актом приемки 3.1, в соответствии с требованиями нормы EN 10204. Листовой металл проходит испытания на твердость по Бринеллю в соответствии с EN ISO 6506-1, на очищенной поверхности, на глубину 0,5 - 2 мм. Измерение твердости проводится для каждой партии или при каждом изменении каких-либо технологических параметров производства.

Размеры и условия поставки

Листовой металл Miilux поставляется в диапазоне толщины от 6 до 100 мм. Максимальная ширина листов составляет 2500 мм, а длина - 6200 мм. Продукция Miilux также может поставляться в виде полуфабрикатов или готовых изделий для дальнейшего монтажа.

