

BLACHY NAPAWANE



Podążając za stale rosnącymi wymaganiami naszych klientów Miilux Poland posiada w swojej ofercie również blachy napawane w gatunkach Miilux HF100 / HF200 / HF300. Blachy te stanowią idealne rozwiązanie stosowane w częściach roboczych maszyn i urządzeń, które pracują w wysoko abrazyjnych warunkach, chroniąc je przed przedwczesnym zużyciem. Miilux dostarcza sprawdzone rozwiązania w zakresie blach napawanych produkowanych na bazie węglików chromu, bądź innych złożonych struktur. Ze względu na właściwości mechaniczne blachy napawane mają zastosowanie w takich gałęziach przemysłu jak: górnictwo, hutnictwo, energetyka, cementownie i przemysł budowlany, produkcja kruszyw, itp.

Blachy napawane Miilux HF produkowane są jako płaskie, standardowe arkusze. Blachy mogą być cięte plazmowo, laserowo lub strumieniem wody, gięte i spawane tworząc elementy wykładzin lub części urządzeń takich jak: rurociągi, przesiewacze, wentylatory, cyklony, mieszalniki, sita, kolana, leje, opancerzenia, przenośniki, zsuwnie, kosze zasypowe, zasobniki, silosy, pióra ślimakowe, separatory, czerpaki i inne.

Trudnościeralne blachy napawane Miilux®

Miilux® HF100

Blachy napawane trudnościeralne do ogólnego użytku, które znajdują zastosowanie w środowisku o trudnych warunkach ściernych. Blacha ta jest idealnym rozwiązaniem dla miejsc, w których występuje mała i umiarkowana udarność. Blachy napawane w gatunku Miilux HF100 składają się z bazowej blachy konstrukcyjnej oraz napoiu austenitycznej, wzbogaconej w dominujące w swojej objętości stężenie węglików chromu. Blacha Miilux HF100 zachowuje swoje właściwości trudnościeralne w aplikacjach w temperaturze pracy do 300°C.

Miilux® HF200

Blachy napawane trudnościeralne przeznaczone do pracy w środowisku o wymagających warunkach ściernych. Struktura napoiu pozwala na zastosowanie tych blach w miejscach o dużym obciążeniu udarowym. Blachy napawane w gatunku Miilux HF200 składają się z bazowej blachy konstrukcyjnej oraz napoiu austenitycznej, wzbogaconej w dominujące w swojej objętości stężenie węglików chromu (Cr) i niobu (Nb). Blacha Miilux HF200 zachowuje swoje właściwości trudnościeralne w aplikacjach w temperaturze do 400°C.

Miilux® HF300

Blachy napawane trudnościeralne do zastosowań specjalnych m. in. w środowisku o wyjątkowo wymagających warunkach ściernych, czy też w przypadku narażenia na podwyższoną temperaturę. Blacha wykazuje odporność na łagodne obciążenie udarowe. Blachy napawane w gatunku Miilux HF300 składają się z bazowej blachy konstrukcyjnej oraz napoiu austenitycznej matrix, wzbogaconej w dominujący w swojej objętości stężenie węglików chromu (Cr), niobu (Nb), wolframu (W) i wanadu (V). Blachę Miilux HF300 można stosować w warunkach podwyższonej temperatury pracy, która sięga aż 500°C.

BLACHY NAPAWANE

Blachy oferujemy wg specyfikacji:

	Miilux HF100	Miilux HF200	Miilux HF300
Twardość	60 - 63 HRC	62 - 65 HRC	63 - 65 HRC
Typ napoiny	Węglik chromu	Węglik chromu i niobu	Węglik złożony
Tarcie	Bardzo wysoka odporność na ścieranie	Bardzo wysoka odporność na ścieranie	Bardzo wysoka odporność na ścieranie
Uderzenie	Umiarkowane obciążenia uderowe	Duże obciążenia uderowe	Umiarkowane obciążenia uderowe
Temperatura pracy	do 300° C	do 400° C	do 500° C

Gatunki blachy bazowej

Wysokiej jakości trudnościeralne blachy napawane Miilux HF są wytwarzane w zmechanizowanym procesie napawania łukowego warstwy trudnościeralnej o wysokim stężeniu węglików chromu, bądź innych złożonych struktur. Do produkcji, jako bazy warstwy napawanej wykorzystywane są stale konstrukcyjne S235 / S275 / S355 / P265GH.

Przykładowa analiza chemiczna napoiny blach Miilux HF

	C	Cr	Mn	Si	B	Inne	Fe
HF100	4,8%	32%	1,5%	0,8%	0,3%	1%	bal.
HF200	4,5%	23%	0,7%	0,8%	4,5%	0,4%	bal.
HF300	4,8%	22%	4,2%	3,4%	0,5%	0,9%	bal.

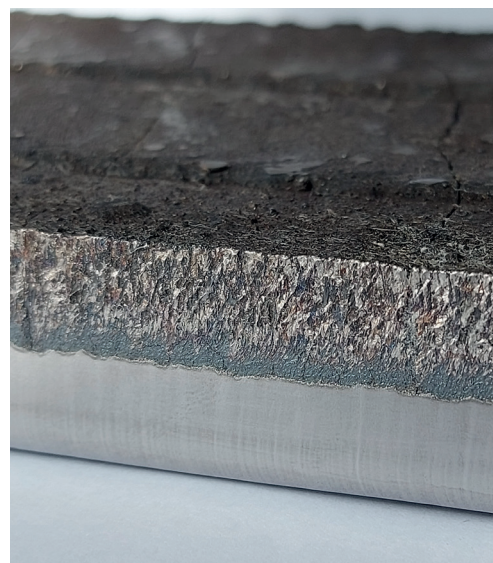
Jakość

Całkowita tolerancja obejmująca grubość blachy bazowej i grubość warstwy napawanej gwarantowana jest w zakresie 0mm /+1mm grubości nominalnej.

Tolerancja płaskości jest gwarantowana w zakresie ± 10 mm na długości 3000 mm.

Oferowane grubości blach

Grubość blachy	Blacha bazowa [mm]	Grubość napoiny [mm]	Format blachy [mm]* Obszar napawany [mm]	Waga [kg/m ²]
3+3	3	3	1500 x 2500 1400 x 2450	48
5+3	5	3	1500 x 3000 1400 x 2900	64
6+4	6	4		80
8+4	8	4		96
8+5	8	5		104
8+6	8	6		112
8+7	8	7		120
8+8	8	8		128
10+4	10	4		112
10+5	10	5		120
10+9	10	9		152
10+5+5	10	5+5		160



Inne kombinacje grubości i wymiarów ustalamy indywidualnie. Dostarczamy również blachy napawane Miilux HF jako gotowe części eksploatacyjne, komponenty lub półprodukty zgodnie z zamówieniem lub rysunkiem.

W sprawie informacji w temacie możliwości wykonania elementów poddanych procesom spawania, kształtowania, obróbki, itp. prosimy o kontakt z działem technicznym Miilux.